

# HALLE 9 KVH ANLAGE

Wir befinden uns hier in unserer hochmodernen Kommissionierungsanlage für Konstruktionsvollholz (KVH), Brettschichtholz (BSH) und Leimholzplatten. Diese Anlage ermöglicht eine vollautomatische Auslagerung des benötigten Holzes und gewährleistet dabei höchste Effizienz und Präzision.





# HALLE 9 KVH ANLAGE

## NACHHALTIGE PRODUKTE NACHHALTIG ZUR VERFÜGUNG STELLEN

Aus diesem Grunde haben wir ein automatisiertes, energieeffizientes Lager für KVH, BSH und Leimholzplatten entwickelt.

**Schritt 1:** Planung der Konstruktion und Übergabe der Daten an Firma Ahmerkamp

**Schritt 2:** Import Ihrer Daten mit sämtlichen Positionsnummern in ein Längenoptimierungsprogramm und Weitergabe an den Leitrechner

**Schritt 3:** Paketbildung und Freigabe des Auftrags

**Schritt 4:** Automatische Paketbildung

**Schritt 5:** Aufbringen von Etiketten mit den notwendigen Daten: Abmessung, Bauteilnummer und Stückzahl der Bauteile, die in der Länge vorhanden sind

**Schritt 6:** Einwickeln des Paketes für den weiteren Transport

**Schritt 7:** Aufbringen eines Paketaufklebers beim Lastschwerpunkt, Kommissionieren der Touren

**Schritt 8:** Verladen der Ware zum Transport an den jeweiligen Bestimmungsort



Du willst dir das direkt mal anschauen?  
Erkunde unseren Youtube Kanal!

**Ahmerkamp Vechta**

Tel. (04441)950-0

Fax (04441)950-122

**Ahmerkamp Taucha**

Tel. (034298)790-0

Fax (034298)790-50

**Ahmerkamp Everswinkel**

Tel. (02582)6633-0

Fax (02582)6633-50

**Ahmerkamp Langenhagen**

Tel. (0511)898388-0

Fax (0511)898388-50