



Schwalbenschwanz-Verbindung mit Zulassung



WIR KÖNNEN ABBUND

K2I | SC-3 (SPEEDCUT)

K2i

Die K2i bietet den Holzbaubetrieben die komplette Bandbreite von Abbundarbeiten. Mit einer Bearbeitungsbreite von 1250 mm steht für den Abbund von konstruktiven Hölzern, wie z.B. Konstruktionsvollholz oder Brettschichtholz und Plattenwerkstoffen, wie z.B. Brettsperrholz, eine hochproduktive Lösung bereit. Ausgestattet mit speziell entwickelten Aggregaten, wie z.B. einer vertikalen oder horizontalen Revolverfräse, einer Horizontalsäge, einem schwenkbaren Tieflochbohrgerät oder Spezialschlitzgeräten, lassen sich alle Anforderungen im konstruktiven Holzbau ideal bewältigen. Noch mehr Flexibilität bringt das 5-Achs-Frässaggregat: Mit einer zusätzlichen Neigungsachse ermöglicht es Fräsungen für steigende Kerven und schräge Bohrungen, ebenso das Abgraten und Auskehlen ohne Restabschnitte. Nur damit lässt sich zum Beispiel ein konischer Schwalbenschwanzzapfen am Schifter herstellen.



Schritt 1: Positionierwagen

Schritt 2: Horizontal Bohrgeräte
und Schlitzgerät

Schritt 3: Horizontalsäge

Schritt 4: 5-Achs Universalfräse

Schritt 5: Revolverfräse

Schritt 6: Stellbrettfräse

Schritt 7: Vertikal Bohrgeräte

Schritt 8: Schwenkbares Bohrgerät



Schwalbenschwanz-Verbindung mit Zulassung

SC-3 (SPEEDCUT)

Die SC-3 wurde vorwiegend für den schnellen und präzisen Zuschnitt sowie für die weitere Bearbeitung wie Bohren, Fräsen, Markieren und Beschriften von Holzbauteilen entwickelt. Beim Zuschneiden von häufig wiederkehrenden Bauteilen, wie z.B. Holzrahmenbauteilen, wird eine bis dahin unerreichte Geschwindigkeit bei gleichzeitig höchster Flexibilität und Präzision erzielt. Auch durch den integrierten Board-Streicher wird gewährleistet, dass der Holzverschchnitt um 10 % eingespart wird.



Schritt 1: Horizontal Bohrgeräte

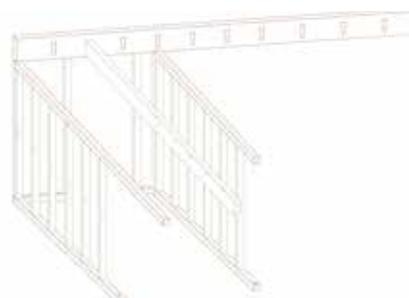
Schritt 2: Revolverfräse

Schritt 3: Greifwagen

Schritt 4: Schwenkkappsäge

Schritt 5: Vertikal Bohrgeräte

Schritt 6: Restholz-Verbringung (Förderband)



Positionierwagen (PW):

Der PW verbringt die zu bearbeitenden Hölzer exakt an die einzelnen Werkzeuge und hält sie dort in mm-genauer Position.



5-Bohraggregate vertikal (von unten):

Die Bohrer werden direkt unter dem zu bearbeitenden Bauteil in einer Revolverbuchse geführt. Auch diese Fräse ist von 8-24 mm universal bestückbar. Schwalbenschwanzfräser sind ebenfalls montierbar.



Untertischschwenkkappsäge: d= 80cm

Alle Schnitte sind exakt ausführbar z.B. Schifter-, Hexen-, Verjüngungs- und Gehrungsschnitte. Hochpräzise und vollautomatisch in jedem Winkel und jeder Neigung. Auskeh-lungen und Abgratungen sind ebenso möglich, wie Stellbrett-nuten. Zudem ist eine optimierte Klotzensorgung vorhanden.



Horizontalsäge:

Neben der Herstellung von hochpräzisen Schlitzten lässt sich die Horizontalsäge auch für die Fertigung von großen Ausblattungen einsetzen. Durch das Zusammenspiel von Horizontalsäge und Untertischschwenkkappsäge (d= 80 cm) können wir große Ausblattungen besonders effizient herstellen. Anfragen lohnt sich!

**Universalfräse mit 5 Achsen:**

Hocheffizientes Fräsen von Zapfen und Zapfenlöchern, Ausblattungen, Profilen, Kerben, Schwalbenschwanzverbindungen etc. Als Werkzeuge stehen Walzenfräser, Fingerfräser und Schwalbenschwanzfräser zur Verfügung. Unsere Schwalbenschwanzverbindung ist fremdüberwacht vom „Hightec Verband Abbund“ und besitzt die BAZ.



Revolverfräsergerät vertikal:

Die Revolverfräse vertikal (von oben) hat 4 Werkzeugaufnehmer. Bearbeitungen sind sowohl stirnseitig als auch auf den Bauteillängsseiten möglich. Wir können die Revolverfräse universal bestücken. Aktuell sind folgende Werkzeuge montiert: Fingerfräser 30 mm/120 mm, Bohrer 12 mm/120 mm, Schwalbenschanz-Fräser 60 mm/45 mm/30 mm.



2-Bohrgeräte, davon eines schwenkbar und incl.

Kettensäge:

Das schwenkbare Bohraggregat ermöglicht präzise seitliche Bohrungen bis zu einem Winkel von 45°. Maximale Bohrlänge 650 mm. Die Kettensäge wird für Schlitzarbeiten eingesetzt und optimiert die Bearbeitungszeit. Es können auch verdeckte Schlitz hergestellt werden.



Schlitzgerät mit bedienerseitiger Führung:

Beim Durchschlitzen wird das Schwert auf der Bedienerseite vollautomatisch fixiert und das Holz dementsprechend in Längsrichtung durchgehend verfahren, wodurch die Bearbeitungszeit abnimmt. Auch verdeckte Schlitz und Einstechungen sind möglich.



Veredelte Holzauflagenflächen für Leimholz:

Durch die veredelten Holzauflagenflächen ist die Bearbeitung für sichtbare Holzbauteile möglich. Das Holz wird einwandfrei und in einer höchstsaubereren Qualität bearbeitet.

**Längs- und Quernutfräse:**

Mit der schwenkbaren Längs- und Quernutfräse (0°-180°) lassen sich Stellbrett- und Längsnuten in jedem Winkel vollautomatisch herstellen.

**Umkantstation:**

Bedienerfreundliche Umkantstation zum Umkanten von Hölzern, die eine zeitlich optimierte Bearbeitung sicher stellt.



KONSTRUKTIONSVOLLHOLZ NSI

V Vechta

Stärke	Breite	Fichte/Tanne											Lärche/ Dougl.
		5,00 m	5,40 m	7,00 m	7,50 m	8,00 m	8,50 m	9,00 m	10,00 m	11,00 m	12,00 m	13,00 m	
3	12	V											
4	6	V											
4	8	V											
4	10	V											
4	12	V											
4	16	V											
4	20	V											
6	6	V											
6	8	V	V										
6	10	V	V									V	V
6	12	V	V									V	V
6	14											V	V
6	16	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
6	18			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
6	20			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
6	22			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
6	24			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
6	26							V		V		V	
6	28							V		V		V	
8	8	V											
8	10							V		V		V	
8	12							V		V		V	
8	14							V		V		V	
8	16	V		V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
8	18			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
8	20			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
8	22			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
8	24			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
8	26							V		V		V	
8	28							V		V		V	
10	10	V						V	V	V		V	V
10	12							V		V		V	
10	14							V		V		V	
10	16							V		V		V	
10	18							V		V		V	
10	20					V		V	V	V	V	V	
10	22							V		V		V	
10	24					V		V	V	V	V	V	
10	26							V		V		V	
10	28							V		V		V	
12	12	V						V		V		V	V
12	14							V		V		V	
12	16							V	V	V		V	V
12	18							V		V		V	
12	20							V	V	V		V	V
12	22							V		V		V	
12	24					V		V	V	V	V	V	
12	26							V		V		V	
12	28							V		V		V	
14	14											V	
14	16											V	
14	18											V	
14	20							V		V		V	
14	22							V		V		V	
14	24					V		V	V	V	V	V	
14	26							V		V		V	
14	28							V		V		V	
16	16					V		V	V	V	V	V	
16	20					V		V	V	V	V	V	
16	24					V		V	V	V	V	V	
16	28					V		V	V	V	V	V	



Konstruktionsvollholz wird aus Fichte, nach dem neuesten Stand der Technik hergestellt.
 Konstruktionsvollholz eignet sich für alle Anwendungen im modernen Holzbau.

Produktbeschreibung

Herstellung	Nach DIN 1052	Oberfläche	4-seitig gehobelt, NSi-Qualität
Keilzinken	Gemäß DIN 68140/EN 385	Kanten	Gefast
Sortierung	Maschinelle Festigkeitssortierung nach DIN 4074/EN 338/S 10/C 24/C 24M	Verpackung	Paket in Lichtschutzfolie
Verleimung	Keilzinken mit PU-Leim. Nach DIN 68141/ EN 302, EN 301, Typ 1 Bewitterungsfest gemäß Nutzungs- klasse I und II	Überwachung	MPA, Stuttgart (DE) und Holzforschung Austria, Wien (AUT)

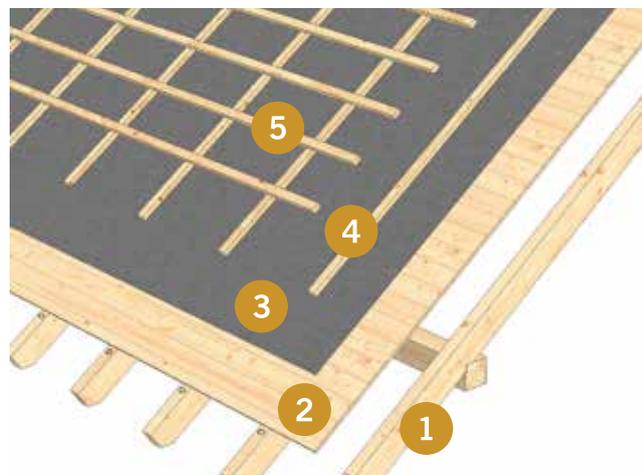
RICHTPAKET ZUM ABBUNDAUFTRAG



Alles auf einen Streich

Sie schnüren Ihr Richtpaket ganz nach Bedarf von A bis Z und wir liefern es zusammen mit Ihrem Dachstuhl pünktlich auf die Baustelle.

So steht Ihrem reibungslosen Arbeitsablauf nichts mehr im Wege und Sie können direkt mit der Montage starten!



VORTEILE

- › ein Ansprechpartner → eine Bestellung
- › Lieferung aller benötigten Materialien
- › Zuverlässige Lieferung auf die Baustelle, nach Baufortschritt
- › Unterschiedliche LKW Größen, ggf. auch mit zusätzlichem Anhänger
- › Mitnahmestapler
- › Keine Ladezeiten in der Zimmerei, keine Verantwortung bei der Ladungssicherung
- › Keine zusätzlichen Transporte

BEISPIEL

- 1 Fertig abgebundener Dachstuhl
- 2 Profilbrettschalung
- 3 Unterspannbahn
- 4 Konterlatten
- 5 Traglattung

ZUM HOLZBAUKATALOG

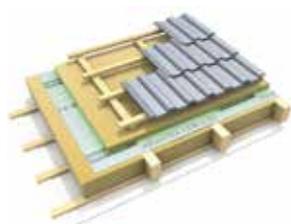


Wir bieten auch weitere Pakete an!

BEISPIELE

Holzbaupaket

- › PAVATEX-Platten
- › Unterdeckbahnen
- › Konterlatten
- › Traglattung



Trockenbaupaket

- › Dämmung
- › Dampfbremse
- › Schalung
- › Gipskarton



Bodenpaket

- › Ausgleichsschüttung
- › Folie
- › Dämmplatten
- › Verlegeplatten
- › Kleber, Befestigung



IHRE ANSPRECHPARTNER**Vechta****Marcus Nawrath**Tel. (04441)950-158 | Mail m.nawrath@ahmerkamp-vechta.de**Lucien Klimmek**Tel. (04441)950-155 | Mail l.klimmek@ahmerkamp-vechta.de**BESUCHEN SIE UNS AUF
FACEBOOK, INSTAGRAM UND YOUTUBE !**

Mockup: freepik.com

**BLICK HINTER DIE KULISSEN
EINSCANNEN UND LOS GEHT'S !**

AHMERKAMP

Holzimport/Holzgroßhandel/Holzfachmarkt

Ahmerkamp Vechta

Tel. (04441)950-0

Fax (04441)950-122

Ahmerkamp Taucha

Tel. (034298)790-0

Fax (034298)790-50

Ahmerkamp Everswinkel

Tel. (02582)6633-0

Fax (02582)6633-50

Ahmerkamp Langenhagen

Tel. (0511)898388-0

Fax (0511)898388-50